

GH-4 Instalație de sablare cu jet de alice și bandă reversibilă de cauciuc

Domeniul de întrebuințare

Instalația GH am conceput pentru curățirea pieselor turnate, forjate, sau matrițate sub formă vărsată.

Descrierea tehnică

Instalația de sablare tip GH-4 se utilizează pentru curățirea pieselor turnate, forjate, matrițate sub formă de vrac.

Instalația este înzestrată cu două turbine tip ABR-380.

Capul aruncător (turbina) este cu alimentare gravitațional-axială, accelerator mecanic, șase paletți permițând reglarea precisă a jetului de proiectare a materialului abraziv.

Încărcarea pieselor de curățat se realizează prin gura de încărcare cu ajutorul încărcătorului hidraulic, așezându-se pe banda de cauciuc.

Prin mișcarea de rotație a benzii de cauciuc în interiorul mașinii piesele se rostogolesc una pe alta, în timp ce materialul abraziv proiectat le curăță pe toată suprafața.

În vederea obținerii unei suprafețe perfect curățate și netede, timpul de curățire este reglabil fără trepte. Turația turbinelor opțional se poate mări sau micșora în vederea reglării vitezei de bombardarea a alicelor.

Suprafețele interioare ale mașinii care sunt expuse la acțiunea materialului abraziv sunt construite din oțel manganos ce le conferă o rezistență mare la uzură. Curățirea pieselor este posibilă doar cu ușa de încărcare perfect închisă ceea ce împiedică în totalitate ieșirea din incinta mașinii a particulelor materialului abraziv.

Materialul abraziv se află într-un circuit închis compus din transportor cu melc elevator cu cupe unitate de curățire a materialului abraziv și dozator.

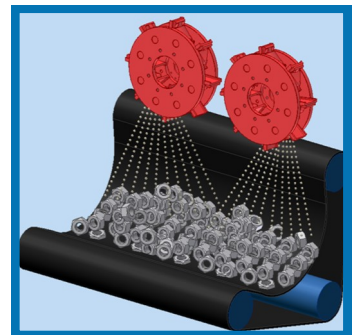
Piesele curățate în urma teminării operației de sablare și deschideri automate a ușii de încărcare respectiv prin mișcarea de rotație inversă a benzii de cauciuc părăsesc incinta mașinii.

Praful generat în urma operației de curățire este aspirat separat și captat printr-un sistem de filtru cu cartușe de 1500 mc/h aer ventilat.

Funcționarea instalației este comandată și controlată printr-un dulap central de conexiuni și comandă.



Proiectarea alicelor

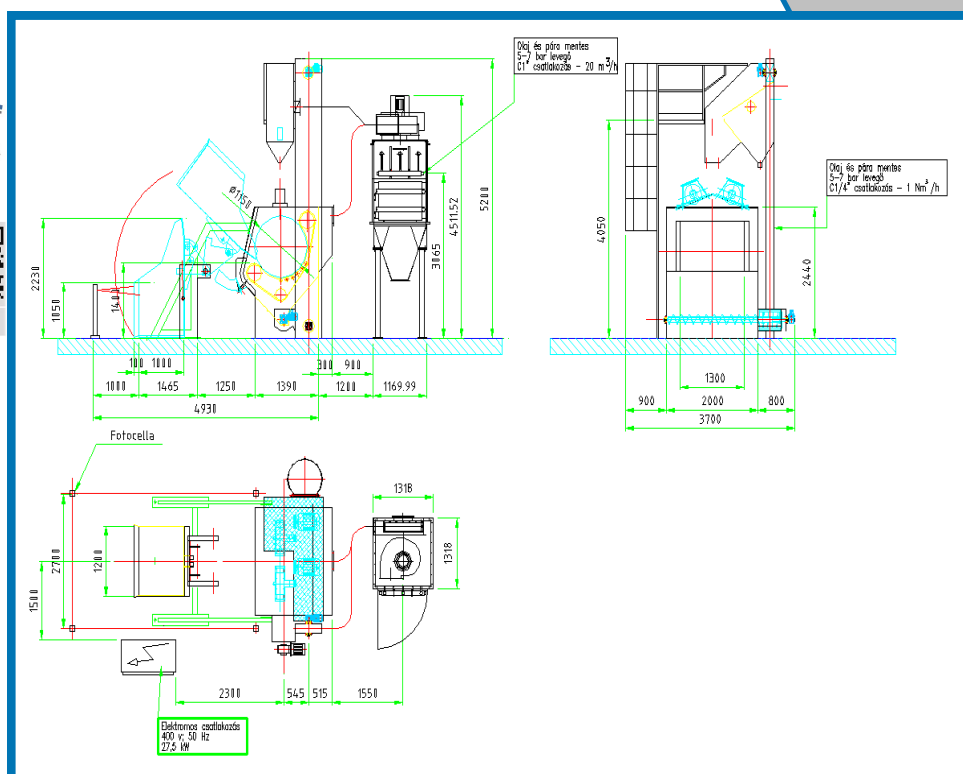


GH-4





Desenul instalației /GH-4/



Date tehnice

| Banda reversibilă de cauciuc | | | | |
|--|----------------------------------|----------|-------------------|--------------|
| | Dimetru disc | | mm | 1150 |
| | Lățimea benzii | | mm | 1300 |
| Turbine | Număr | | buc | 2 |
| | Tip | | | ABR-380 |
| | Diam. Turbină | | mm | 380 |
| | Turația turbinei | | rot/min | 2800 |
| | Cantitate a mater. abr. antrenat | | kg/min | 180 |
| | Puterea motorului turbinei | | kW | 7.5 /turbine |
| Piesa | Greut. încărcăt. | | kg | 800 |
| Alimentări | Electric | Mașina | kW | 22 |
| | Aer comprimat | Presiune | bar | 6 |
| | | Debit | m ³ /h | 10 |
| Material abraziv încărcat | | | kg | 500 |
| Granulația materialului abraziv | | | mm | 0,4-1,2 |
| Debitul ventilatorului de absorbție | | | m ³ /h | 5200 |
| Date electrice | Tensiune | | V | 3 x 400 |
| | Tens de comandă | | V | 220 |
| | Frecvență | | HZ | 50 |