

Acél drótvagdalék



A shot-peening felületkezelési mód hatékonyan alkalmazható, mivel egyszerű és gazdaságos eljárás a felület szilárdítása érdekében.

Napjainkban már nemcsak az autóiparban alkalmazzák, hanem széles körben elterjedt más iparágakban is.

Felhasználási mód:

- Shot-peening

Kiszórási mód:

- Turbinás szemcseszórási technológia
- Szabadsugaras szemcseszórási technológia



Tulajdonságok

Keménység	HV400-500 / HV500-555 / HV555-605 HV610-670 / HV670-740
Alak	Hengeres / lekerekített hengerded G1,G2,G3 / sörét
Több osztályozásban	0,2 mm- től 2 mm-ig

Kémiai összetétel

C	0,45-0,85%
Si	0,10-0,30%
Mn	0,40-1,2%
S	max. 0,04%
P	max. 0,04%

Csomagolás

25 kg zsákokban