

Eladó egy teljeskörűen felújított, 2016-ban gyártott, RB-600 AH 4 – Dróthevederes folyamatos üzemű szemcse szórógép



Alkalmazási terület

Az RB-600 AH 4 dróthevederes szemcseszóró gép alapvetően az alábbi alkatrészek tisztítására, revéltetésére, valamint a rozsdamentesítésére alkalmas:

- Kisebb alumínium vagy acél öntvények
- Kisebb alumínium vagy acél kovácsolt munkadarabok
- Olyan kisebb munkadarabok, melyek nem kezelhetők ömlesztve.

Műszaki leírás

A berendezés négy darab ABR-380 típusú szóró turbinával rendelkezik. Ezek közül kettő a drótheveder szállítócsíkja felett, kettő pedig alatta helyezkedik el, hogy a lehető legjobb szóróanyag terítés érvényesüljön a gép átmenő keresztmetszetében.

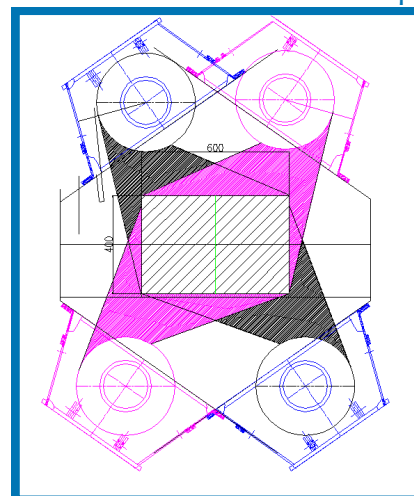
A turbinák gravitációs szemcse ráfolyással ellátott hat lapátos konstrukciók kiegészítve szabályozó tölcserrel és előgyorsító kerékkel, a precíz szemcseugár állíthatóság érdekében.

A berendezés belső felülete, a turbinákkal szemközti aktív zónában nagy kopásállósággal rendelkező mangán acéllal van burkolva, míg a további, aktív zónától távolabbi felületek kopásálló gumi védelmet kapnak. A gumi borítás zaj elnyelő szerepet is betölt.

A drótheveder anyaga nagy kopásállósággal rendelkező rugóacél, a lehető legnagyobb élettartam elérésének érdekében.

A háromrétegű gumifüggöny védelem a kimeneti és a bemeneti kamráknál megakadályozza a nagysebességű tisztítószemcse kipattogzását.

Szóráskép



A négy szóró turbinának köszönhetően a gép nagy tisztítási sebességet tesz lehetővé.

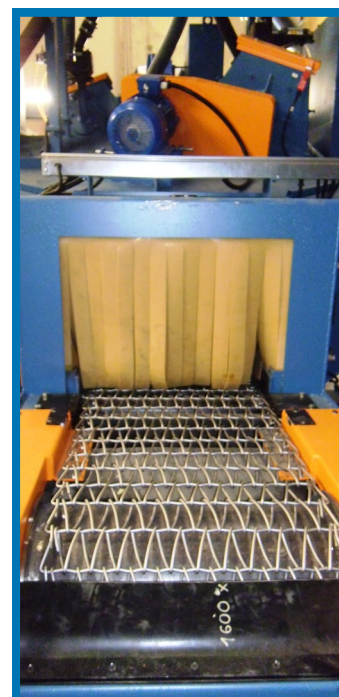


A zárt szóróanyag körfolyamról gyűjtőcsiga, serleges elevátor, szóróanyag tisztító egység, valamint egy adagoló tartály gondoskodik. Öntödei alkalmazás esetén egy mágnes dobos leválasztó is beépítésre kerül, mellyel a formázó homok eltávolítható a szóróanyagból. A megtisztított alkatrész egy állítható magasságú nagy nyomású lefúvató egység előtt halad el, melynek feladata a visszamaradó szóróanyag és a por eltávolítása a munkadarabokról.

A porleválasztó egység galvanizált légtechnikai elemekből és elszívó idomokból áll, melyek a száraz patronos szűrőhöz csatlakoztatva végzik feladatukat. A szűrő levegő áramlását radiális ventilátor biztosítja. A megtisztított levegő por koncentrációja nem haladja meg a 3 mg/m³-t.

Minden funkció elérhető a központi vezérlő szekrényből. Az automatikus üzemmód mellett, kizárólag szerviz célokra rendelkezésre áll a manuális üzemmód.

RB-600 AH 4



ABRAZIV Mérnöki Iroda és Gépgyártó Kft.

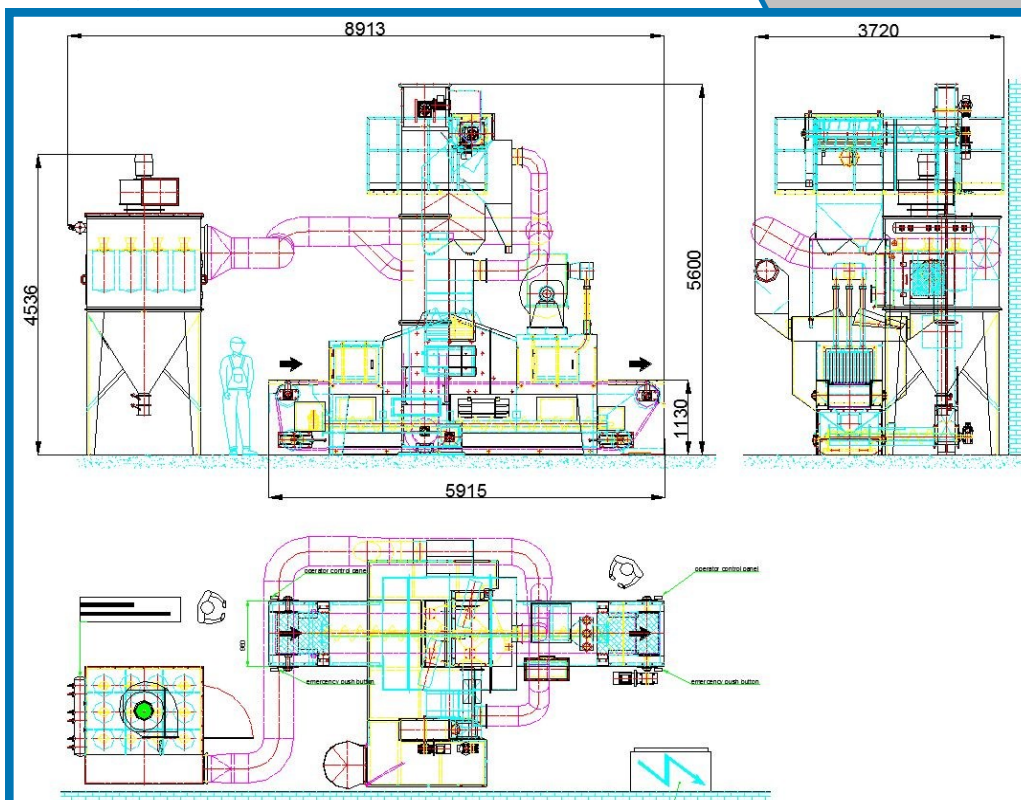
H-6000 Kecskemét, Paul Lechler u. 3.

WEB: www.abraziv.hu

Tel.: +36 (76) 815 - 900

Fax: +36 (76) 815 - 901

E-mail: sbtech@abraziv.hu



Műszaki specifikációk

Átmenő keresztmetszet szélessége		mm	600
Magassága		mm	400
Min. munkadarab hossz (A rövidebb darabok, úgynevezett segédálca segítségével tisztíthatóak).		mm	Kb.100
Turbinák	Száma	db	4
	Típusa		ABR 380
	Átmérője	mm	380
	Járókerék sebessége	1/min	2800
	Kiszórt szemcse mennyisége/turbina	Kg/min	120
Drótheveder	Terhelhetőség	Kg/m	500
	Sebességtartomány	m/min	0-4
Energia igény			
	Elektromos	Alapgép	kW 45,4
		Elszívás	kW 7,5
	Sűrített levegő igény	Nyomás	bar Min. 6
		Mennyiség(szűrő)	M ³ /h 12,5
Szóróanyag töltet		Kg	~1000
Ajánlott szemcseméret		mm	0,4-1,2
Elszívott légmennyiség		M ³ /h	10500
Szűrőfelület		m ²	252
Elektromos adatok	Főfeszültség	V	3*400
	Vezérlő feszültség	V	220
	Frekvencia	Hz	50

További információkért és árajánlatért forduljon hozzánk bizalommal!

Tel.: +36 76 815 900 | sbtech@abraziv.hu